Boosters / Compressores para gás

VANTAGENS

Ideais para pressurizar Oxigênio, Hidrogênio e Gases Inertes.
Acionados a ar comprimido, isentos de óleo e à prova de explosão.
Fácil operação. Livres de contaminação.
Ideais para testes de vazamento, compressão, aproveitamento de gases e carga de acumuladores.
Vedações especiais para longa duração.
Diversos modelos para pressões, vazões e aplicações.
Unidades de transferência com funcionamento automático.
Pressões até 1.000 Kgf/cm² (14.500 psi) para a maioria dos gases.
Pressões até 345 Kgf/cm² (5.000 psi) para oxigênio com vedações especiais



APLICAÇÕES

Aproveitamento total de gases em cilindros (Efeito cascata); Multiplicação da pressão em linhas de Ar Comprimido; Alimentação de Gases (cargas) para cilindros de alta pressão; Compressão de gás natural para combustível alternativo em veículos GNV; Carga de extintores (gases liquefeitos); Carga de acumuladores hidráulicos;

Para escolher o Booster correto é necessário definir:

- 1 Pressão de Saída
- 2 Pressão de Suprimento (entrada)
- 3- A vazão é importante? Quanto?
- 4 Tipo de fluído
- 5 Pressão pneumática existente na linha de ar.
- 6 Tipo de aplicação



Estações de Transferência e Pressurização de Gás

Uma série de acessórios são recomendados para operar os Boosters com segurança, facilidade e eficiência. A Estação "Padrão" é equipada com:

Filtro de entrada de gás, manômetro de pressão de entrada, Refil (fitro, regulador de pressão e manômetro de ar), válvula esfera liga/desliga), manômetro de saída, válvula de agulha de alívio, válvula de segurança, conexões e tubos de alta pressão em aço inox, conexão e tubos de baixa pressão em aço galvanizado, estrutura montada em skid com painel para facilidade de operação, pronta para uso.

Podemos fornecer a Estação de Gás com funcionamento totalmente AUTOMATIZADO.















EPT 10